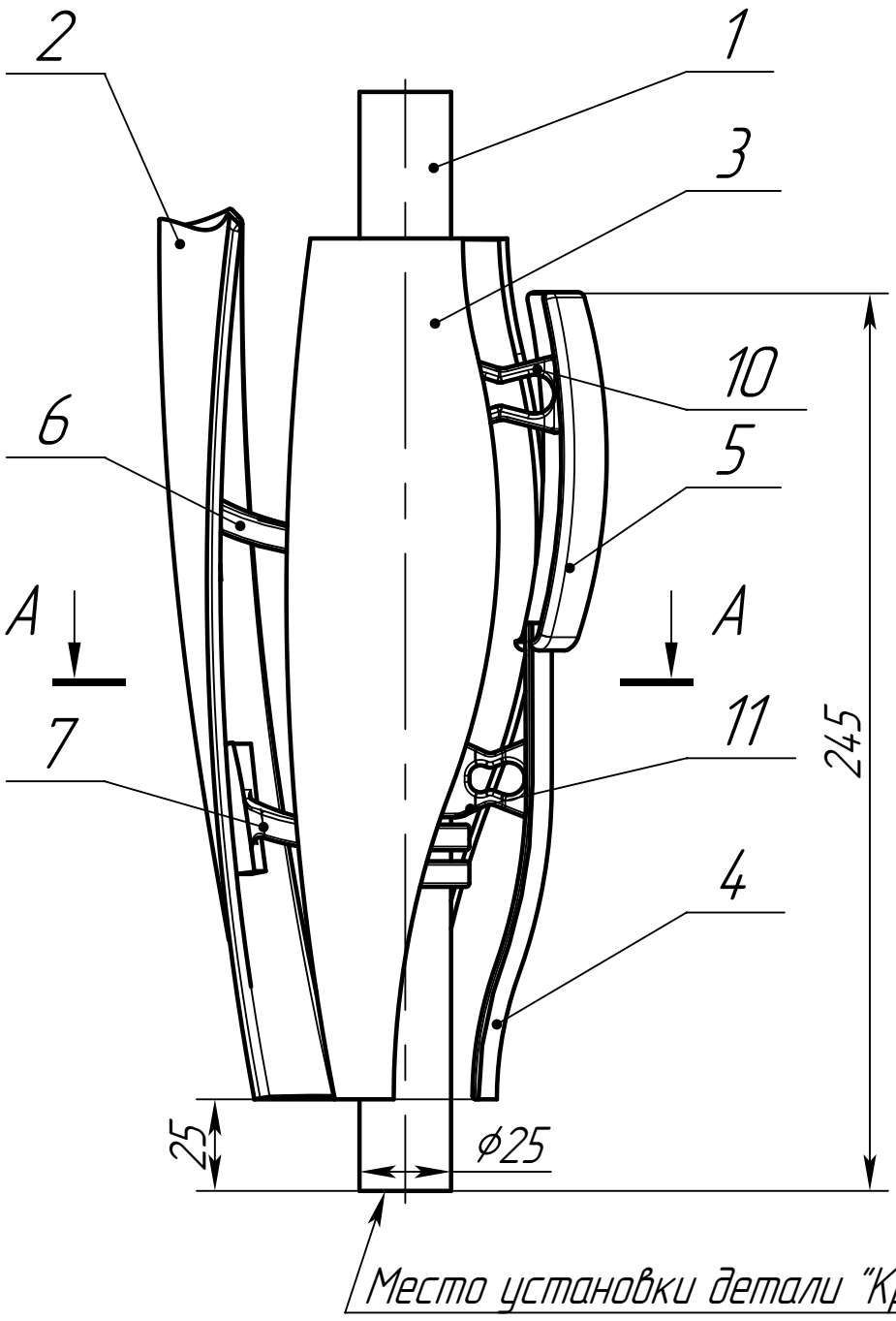
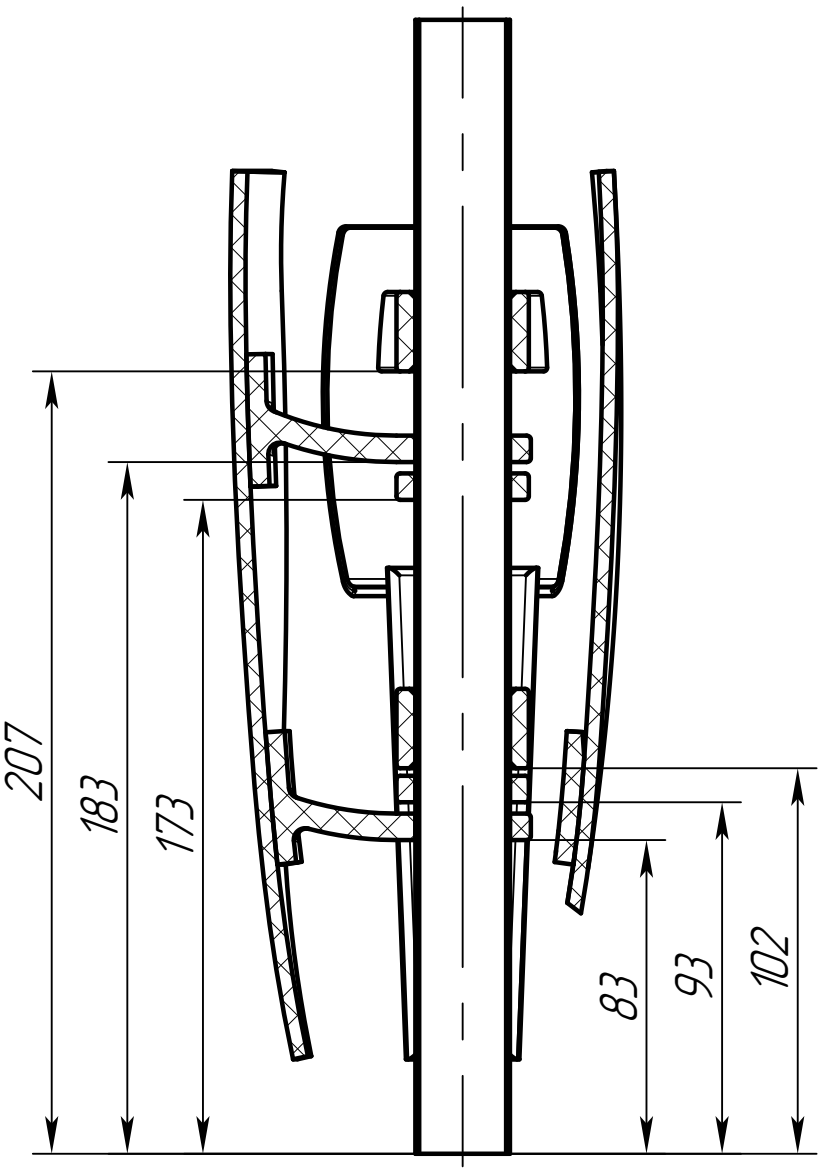
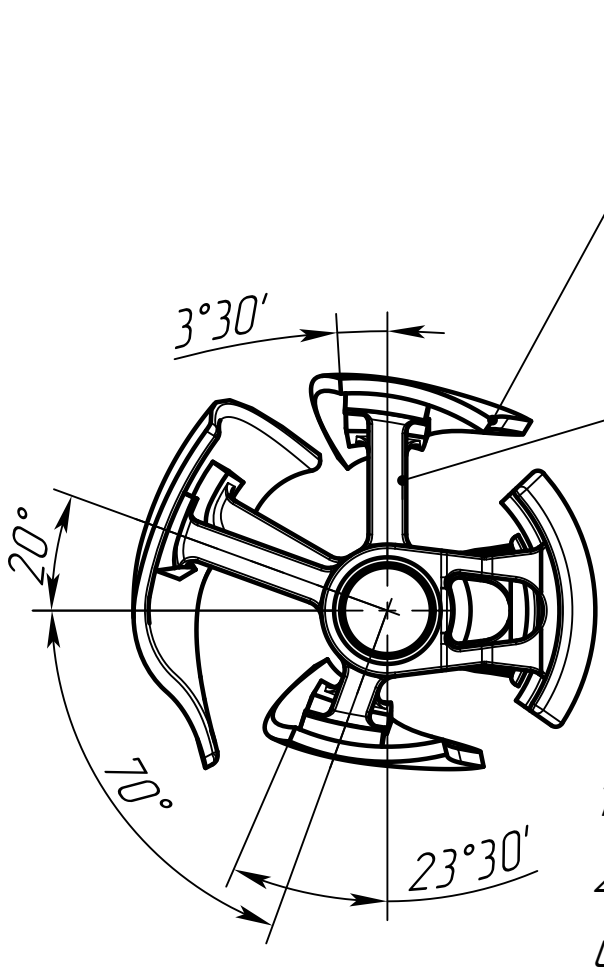
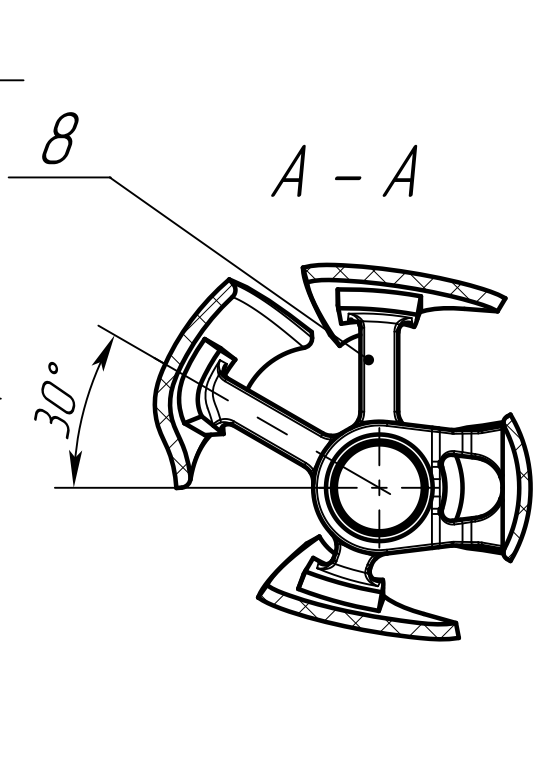
МЕЖВУЗ.2020.000.00 СБ





Место установки детали "Крепление стопы"





1. Деталь поз. 12 получить зеркальным копированием детали поз. 3
2. Тактовый переключатель установить в нижней части протеза с условием, что при надавливании на протез сверху вниз будет осуществляться нажатие на него.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МЕЖВУЗ.2020.000.00 СБ		
Разраб.					SMART-протез	Лит.	Масса 0.33 / Масштаб 1:2
Пров.							
Т.контр.					Сборочный чертёж	Лист 1	Листов 1
Н. контр.						WSR	
Утв.							

Копировал

Формат А3

Перв. примен. МЕЖВУЗ.2020.000.00

Справ. №

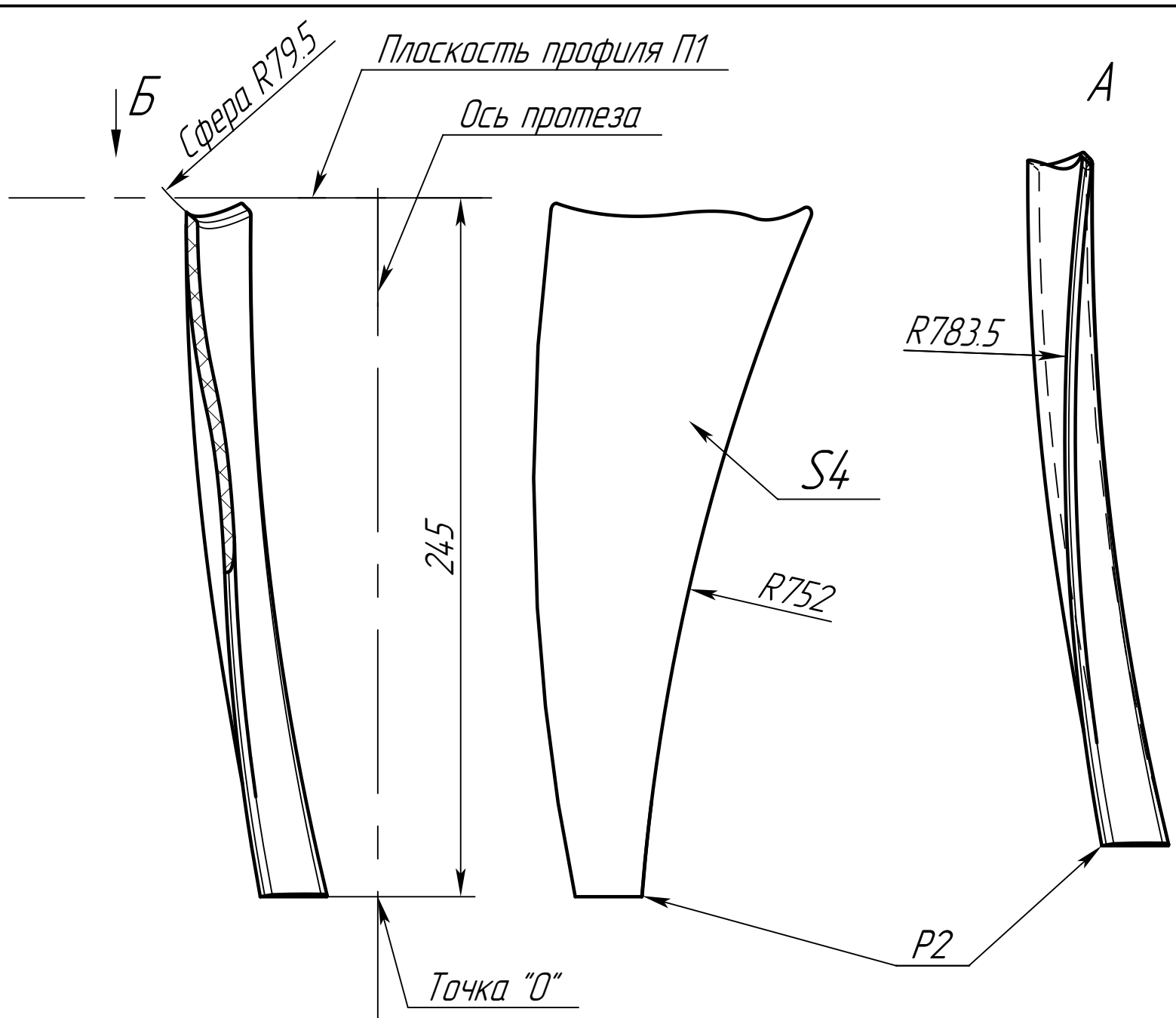
Подп. и дата

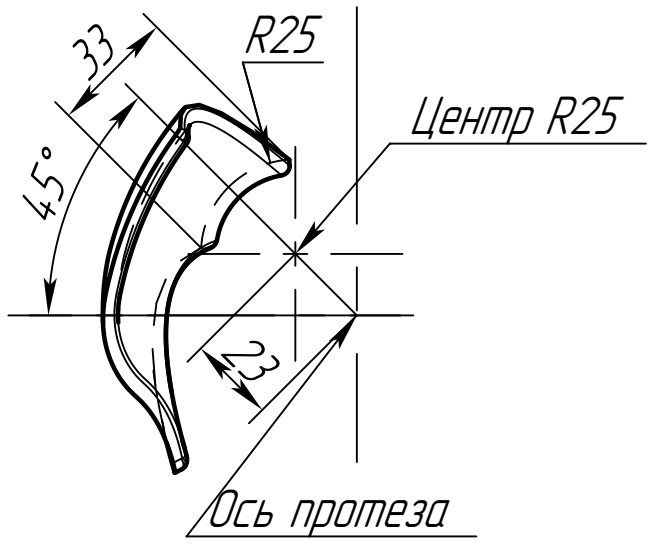
Инв.№ дубл.

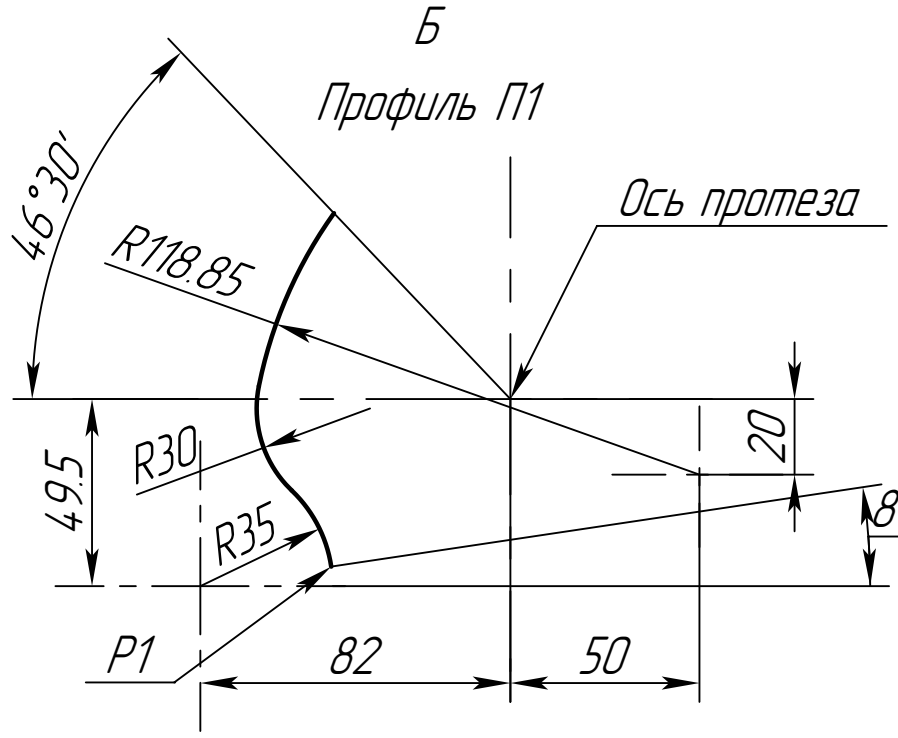
Взам.инв.№

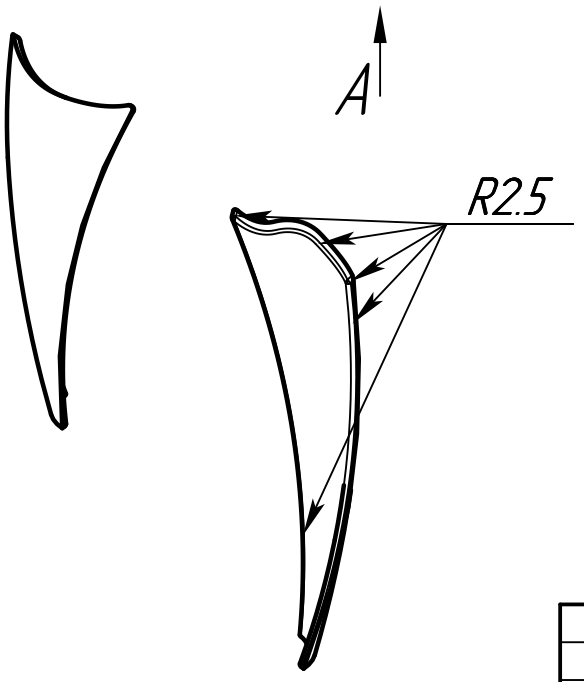
Подп. и дата

Инв.№ подл.









1. Центр сферы R79.5 относительно точки "0": x=15, y=–3, z=300
2. Дуги R752 и R783.5 проходят через точки P1 и P2 в проекции на соответствующие основные плоскости проекций

					МЕЖВУЗ.2020.000.02	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ламель передняя	Лит. / Масса / Масштаб: 0.06 / 1:2
Разраб.						Лист / Листов: 1
Пров.						
Т.контр.						WSR
Н. контр.						
Утв.						

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

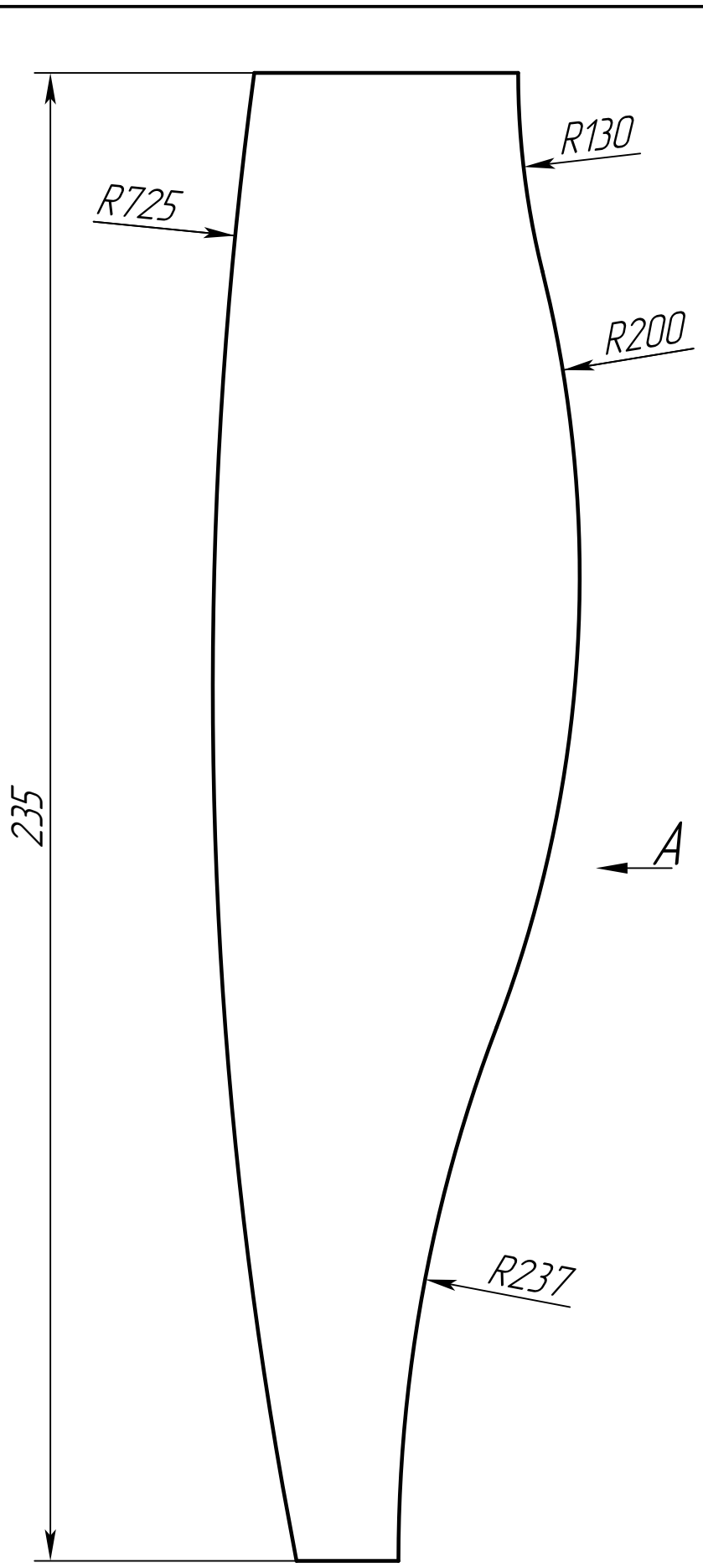
Подп. и дата

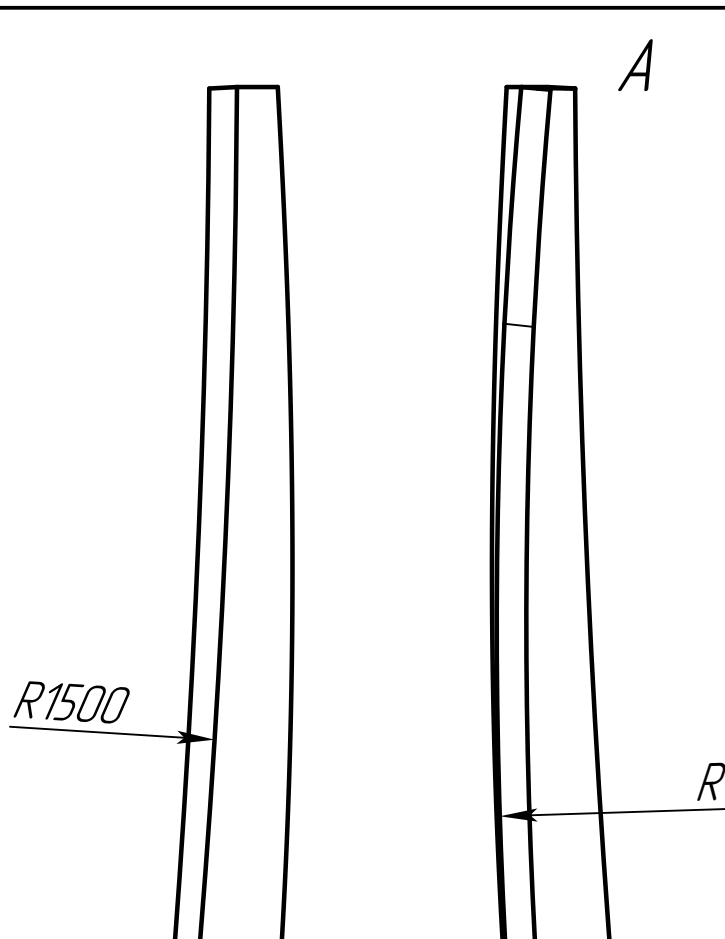
Инв.№ дубл.

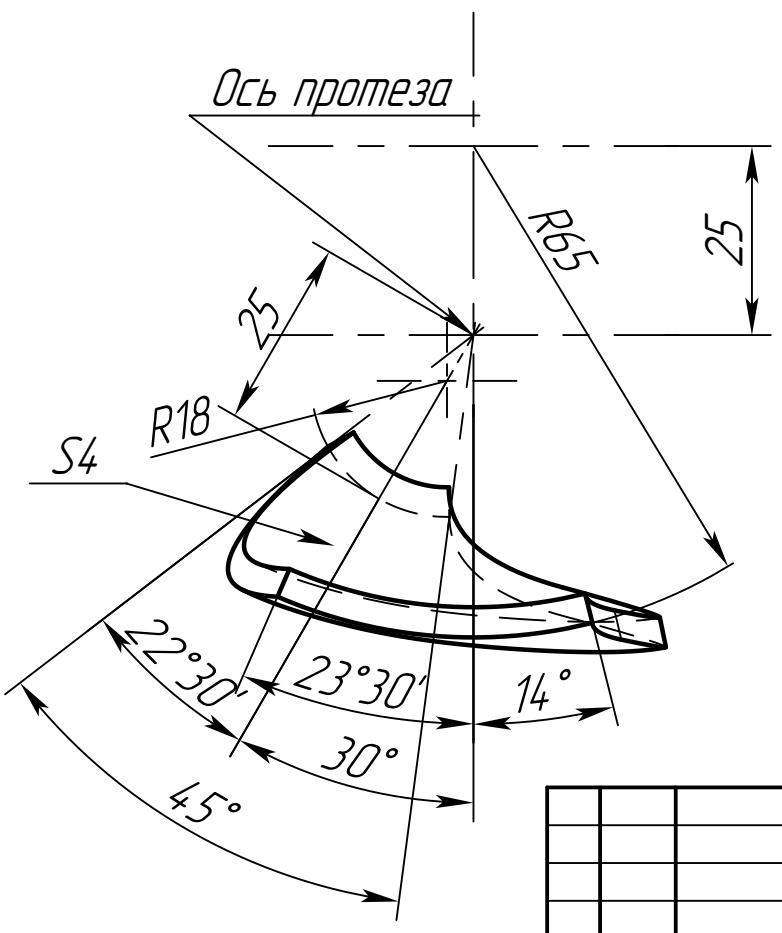
Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№ подл.







МЕЖВУЗ.2020.000.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МЕЖВУЗ.2020.000.03		
Разраб.					Ламель боковая	Лит.	Масса 0.04 / Масштаб 1:1
Пров.						Лист	Листов 1
Т.контр.						WSR	
Н. контр.							
Утв.							

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

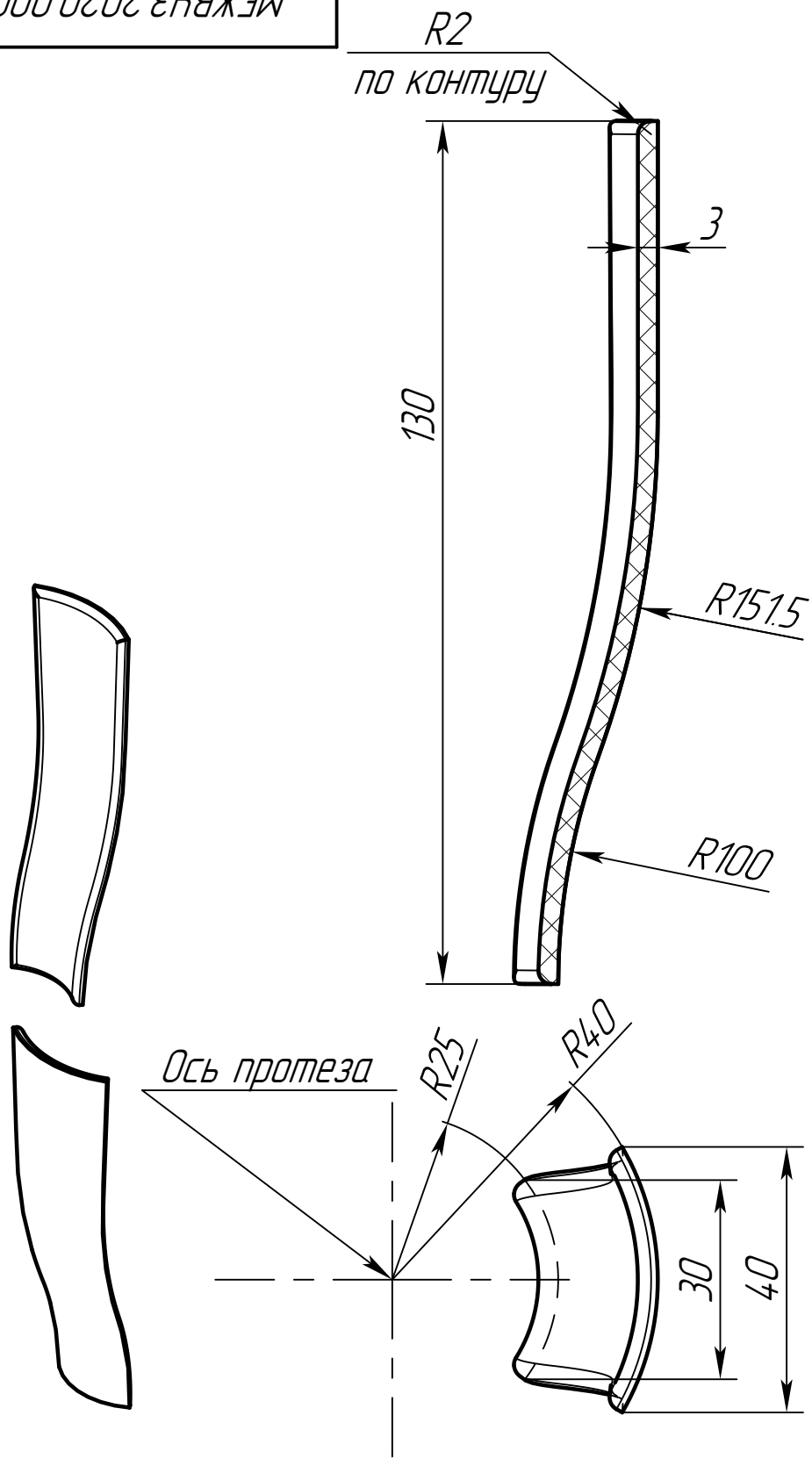
Инв.№ дубл.

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№ подл.

МЕЖВУЗ.2020.000.04



					МЕЖВУЗ.2020.000.04	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ламель задняя	Лит. / Масса / Масштаб: 0.01 / 1:1
Разраб.						Лист / Листов: 1
Пров.						
Т.контр.						WSR
Н. контр.						
Утв.						

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв.№ дубл.

Взам.инв.№

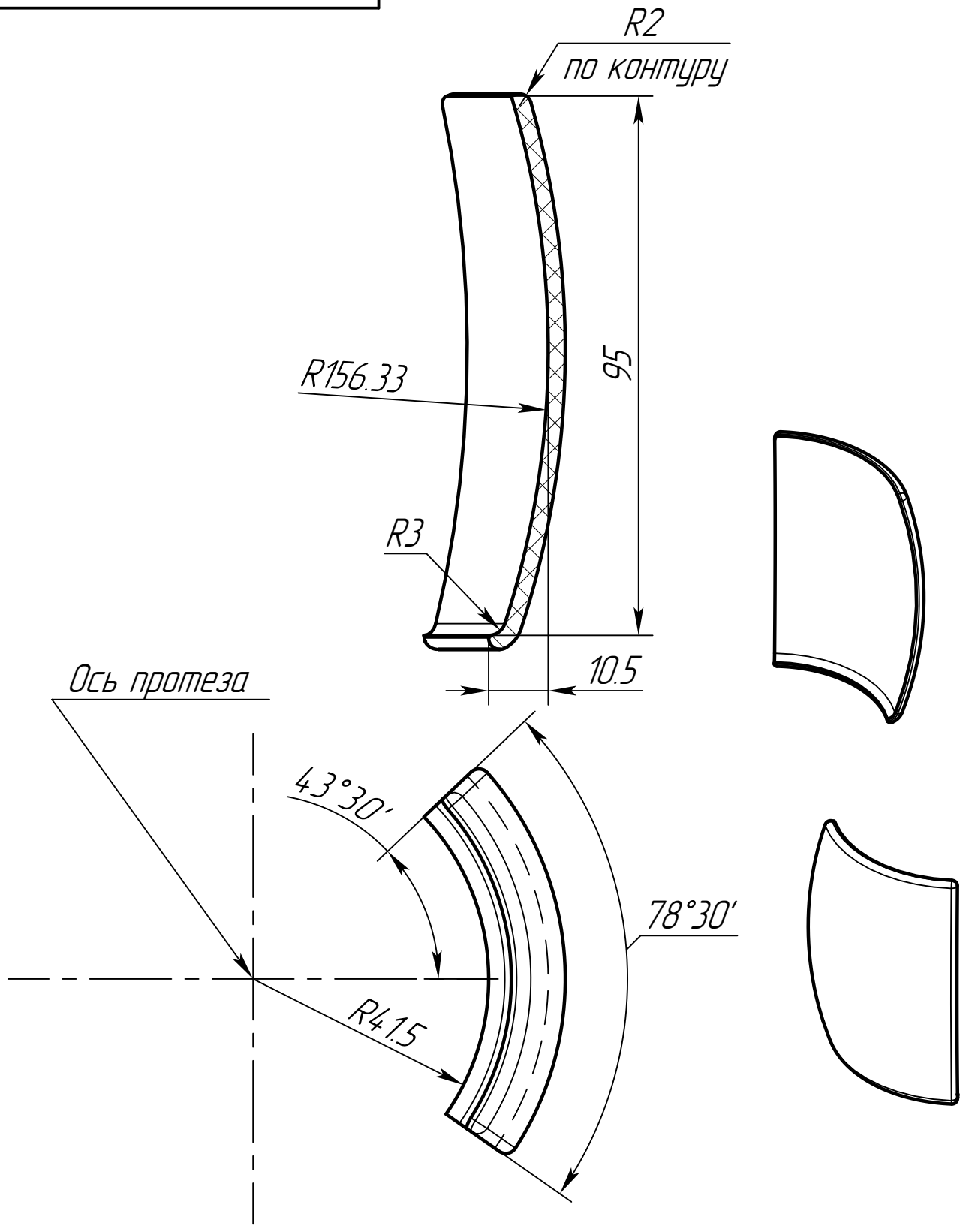
Подп. и дата

Инв.№ подл.

Копировал

Формат А4

МЕЖВУЗ.2020.000.05



					МЕЖВУЗ.2020.000.05	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ламель задняя 2	Лит. / Масса 0.02 / Масштаб 1:1
Разраб.						Лист / Листов 1
Пров.						
Т.контр.						
Н. контр.					WSR	
Утв.						

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв.№ дубл.

Взам.инв.№

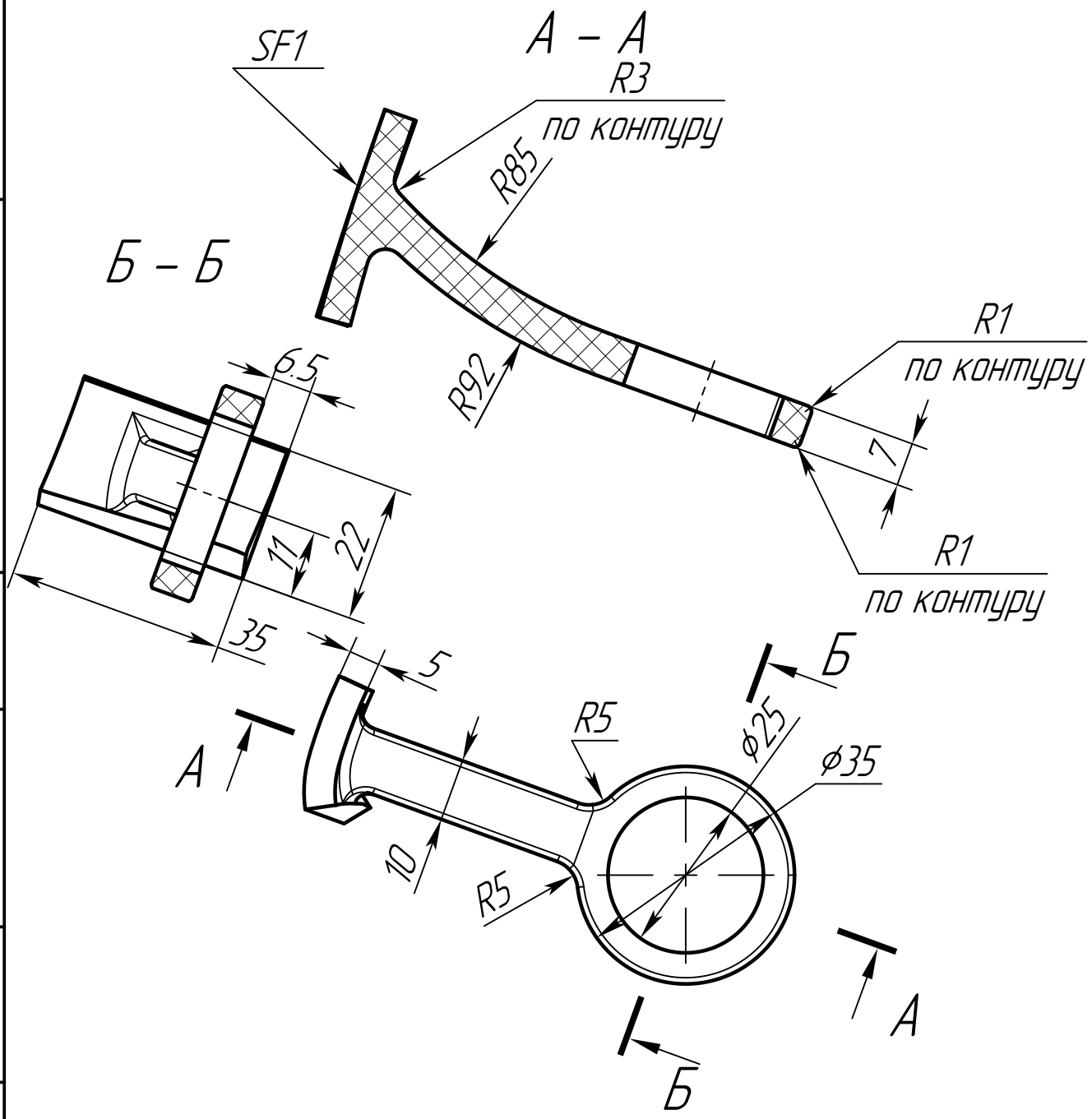
Подп. и дата

Инв.№ подл.

Копировал

Формат А4

МЕЖВУЗ.2020.000.07



1. Форма поверхности SF1 по сопрягаемой детали

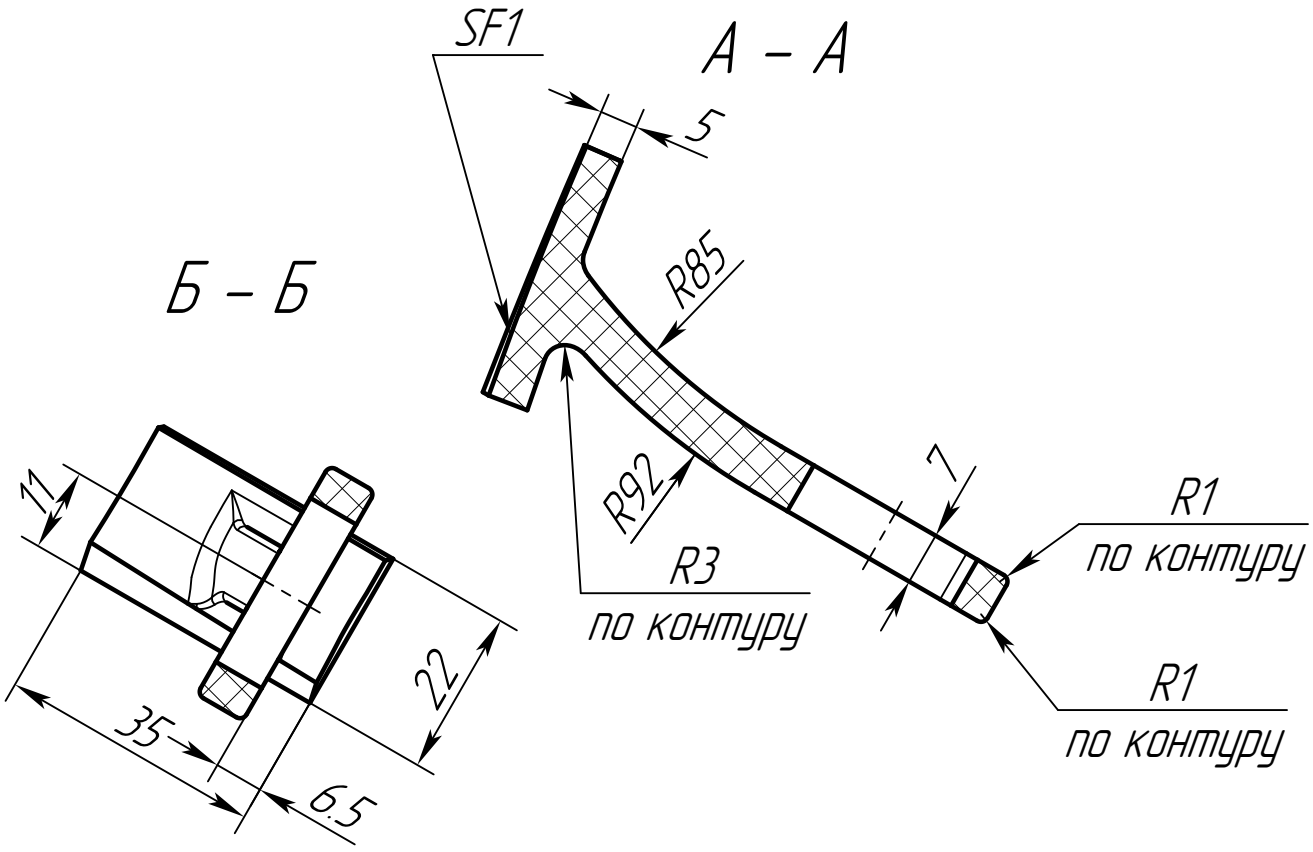
					МЕЖВУЗ.2020.000.07	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление передней ламели	Лит. / Масса / Масштаб: 0.01 / 1:1
Разраб.						Лист / Листов: 1
Пров.						
Т.контр.						
Н. контр.					WSR	
Утв.						

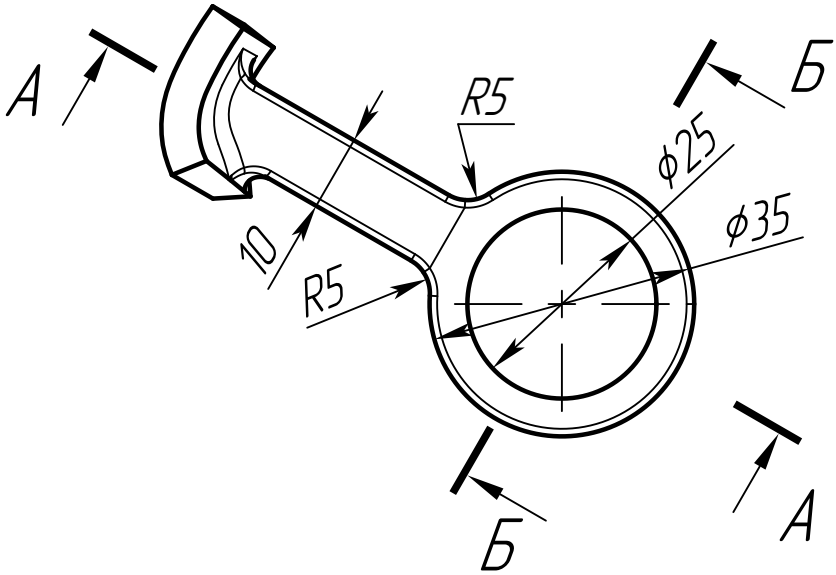
Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Копировал

Формат А4

МЕЖВУЗ.2020.000.08





1. Форма поверхности SF1 по сопрягаемой детали

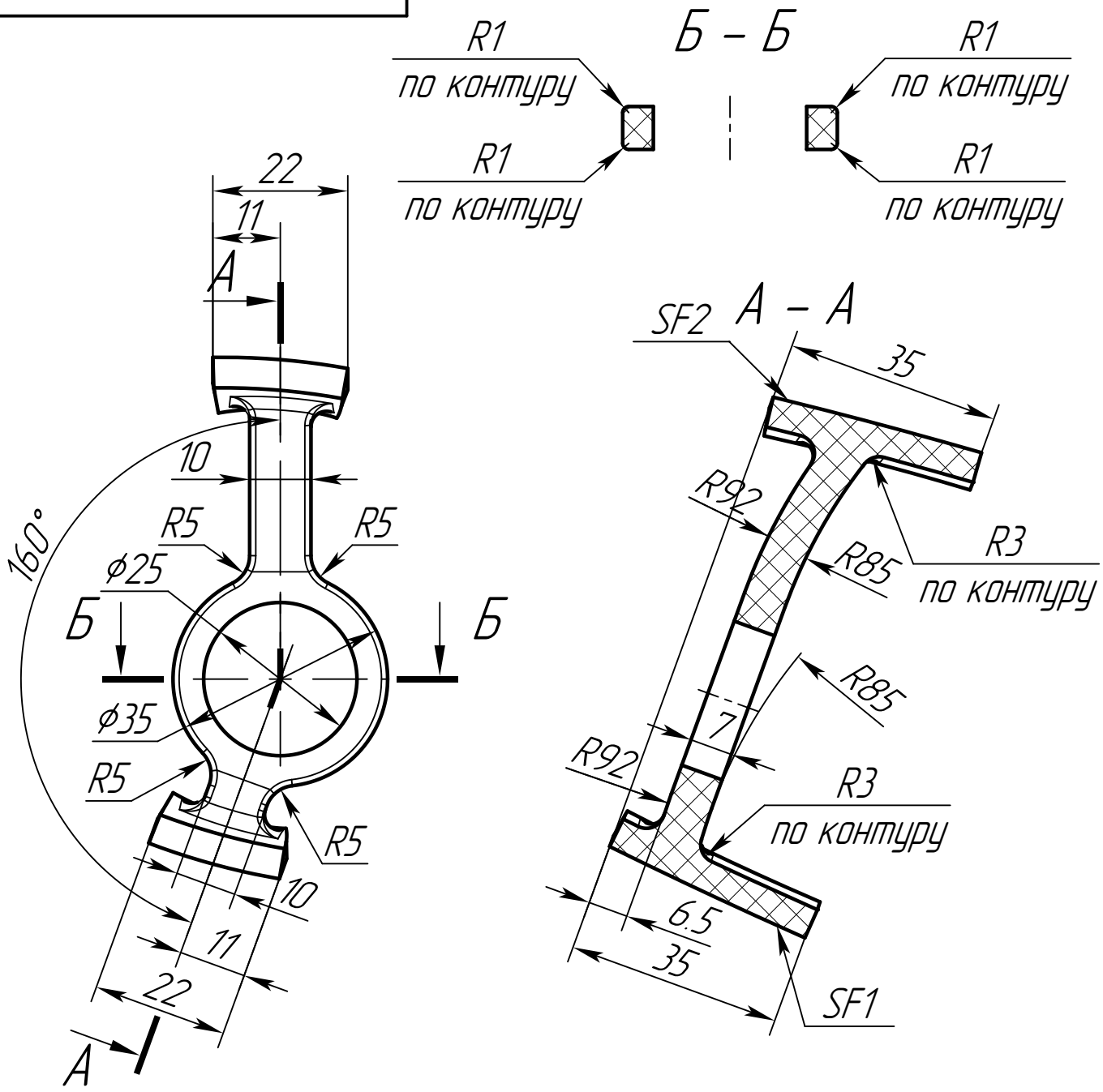
					МЕЖВУЗ.2020.000.08	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление передней ламели 2	Лит. / Масса / Масштаб: 0.01, 1:1
Разраб.						Лист / Листов: 1
Пров.						
Т.контр.						
Н. контр.						
Утв.						

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Копировал

Формат А4

МЕЖВУЗ.2020.000.09



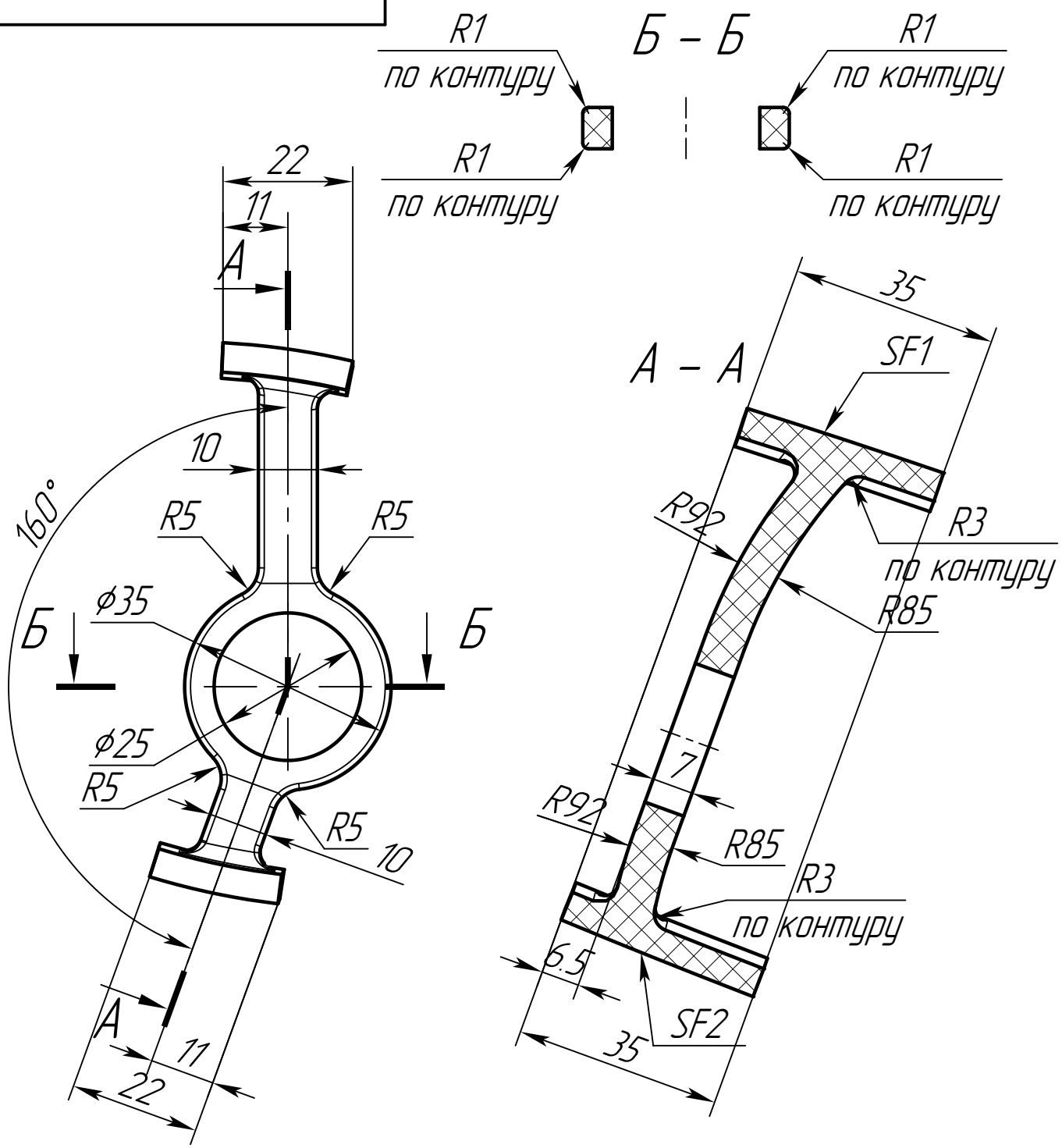
1. Форма поверхностей SF1 и SF2 по сопрягаемым деталям

					МЕЖВУЗ.2020.000.09	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление боковых ламелей 2	Лит. / Масса 0.01 / Масштаб 1:1
Разраб.						Лист / Листов 1
Пров.						
Т.контр.						
Н. контр.					WSR	
Утв.						

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Копировал | Формат А4

МЕЖВУЗ.2020.000.10

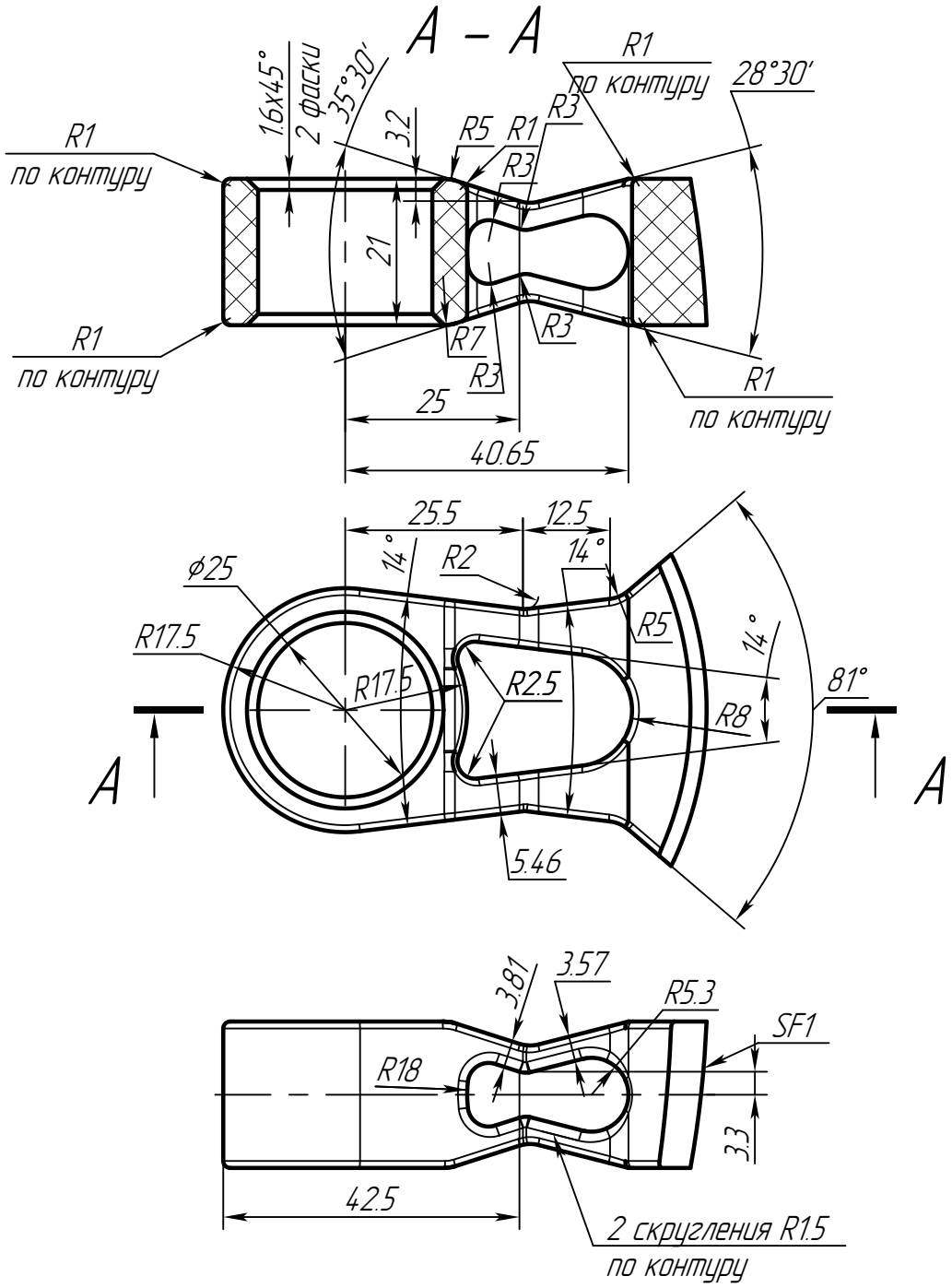


1. Форма поверхностей SF1 и SF2 по сопрягаемым деталям

					МЕЖВУЗ.2020.000.10	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление боковых ламелей 2	Лит. / Масса 0.02 / Масштаб 1:1
Разраб.						Лист / Листов 1
Пров.						
Т.контр.						
Н. контр.						WSR
Утв.						

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Копировал | Формат А4

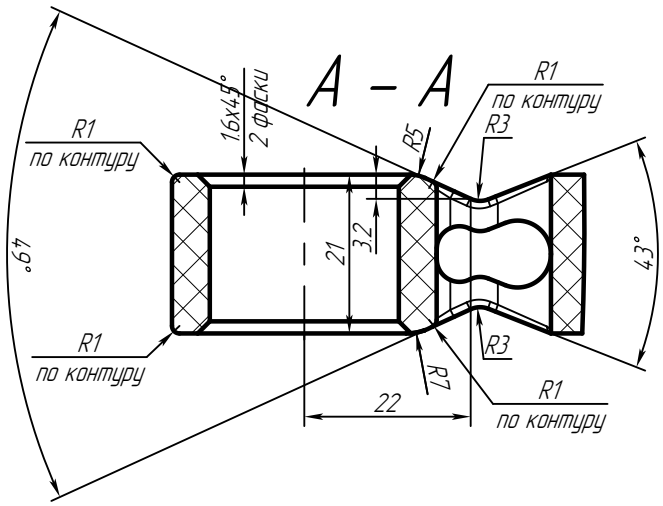


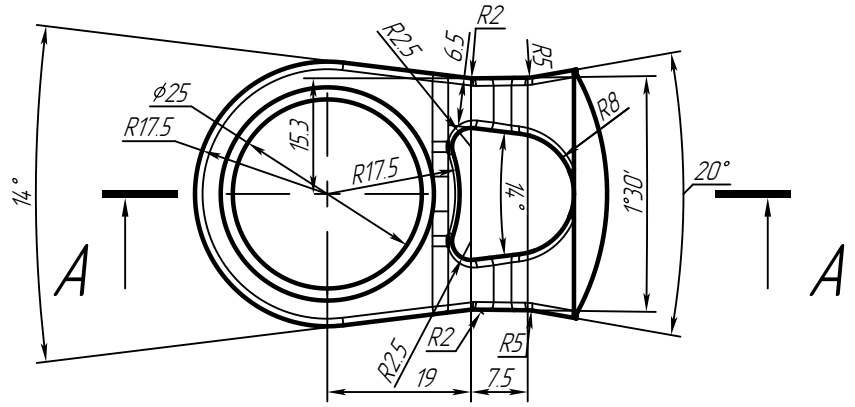
1. Форма поверхности SF1 по сопрягаемой детали

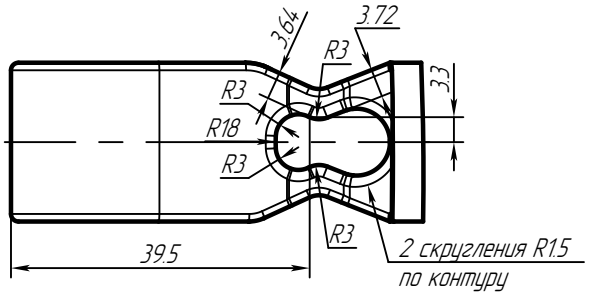
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МЕЖВУЗ.2020.000.11			
Разраб.					Крепление ламели задней	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							0.02	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н. контр.					WSR			
Утв.								

Копировал Формат А4

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.







1. Форма поверхности SF1 по сопрягаемой детали

					МЕЖВУЗ.2020.000.12	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление ламели задней 2	Лит. / Масса / Масштаб: 0.02 / 1:1
Разраб.						Лист / Листов: 1
Пров.						
Т.контр.						
Н. контр.					WSR	
Утв.						

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Копировал | Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
А3			МЕЖВУЗ.2020.000.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А3		1	МЕЖВУЗ.2020.000.01	Стержень	1	L=300
А3		2	МЕЖВУЗ.2020.000.02	Ламель передняя	1	
А3		3	МЕЖВУЗ.2020.000.03	Ламель боковая	1	
А3		4	МЕЖВУЗ.2020.000.04	Ламель задняя	1	
А3		5	МЕЖВУЗ.2020.000.05	Ламель задняя 2	1	
А3		6	МЕЖВУЗ.2020.000.07	Крепление передней		
				ламели	1	
А3		7	МЕЖВУЗ.2020.000.08	Крепление передней		
				ламели 2	1	
А3		8	МЕЖВУЗ.2020.000.09	Крепление боковых		
				ламелей	1	
А3		9	МЕЖВУЗ.2020.000.10	Крепление боковых		
				ламелей 2	1	
А3		10	МЕЖВУЗ.2020.000.11	Крепление ламели		
				задней	1	
А3		11	МЕЖВУЗ.2020.000.12	Крепление ламели		
				задней 2	1	
А3		12	МЕЖВУЗ.2020.000.013	Ламель боковая 2	1	

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв.№ дубл.

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Н.контр.				
Утв.				

МЕЖВУЗ.2020.000.00

SMART-протез

Лит.	Лист	Листов
		1

WSR

Копировал

Формат А4